



中华人民共和国国家标准

GB/T ××××—××××

阀门 名词术语

Terminology for valves

(草案稿)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 术语 1

2.1 阀门术语 1

2.2 结构与零部件 2

2.2.1 结构

2.2.2 零部件

2.2.3 传动装置

2.3 闸阀 7

2.3.1 闸阀分类

2.3.2 闸阀零部件

2.4 球阀 7

2.5 蝶阀 7

2.6 隔膜阀

2.7 旋塞阀

2.8 止回阀

2.9 安全阀

2.9.1 安全阀分类

2.9.2 安全阀零部件

2.9.3 压力释放装置

2.9.4 安全阀特性尺寸

2.9.5 压力释放装置的动作和排量特性

2.9.6 其它

2.10 减压阀

2.11 疏水阀

2.11.1 疏水阀分类

2.11.2 疏水阀性能术语

2.11.3 疏水阀零件

2.12 试验

2.13 性能与其它

附录 A（资料性附录） 汉语拼音索引

附录 B（资料性附录） 英文索引

前 言

本标准的“2.11 疏水阀”对应于《ISO 6552: 1980 自动蒸汽疏水阀 术语》。本标准与ISO 6552: 1980的一致性程度为非等效。主要差异如下:

- 按照汉语习惯对一些编排格式进行了修改;
- ISO 6552只是本标准中的一小部分。

本标准是对JB/T 2765-1981《阀门名词术语》的重新制定,主要差别为:

- 标准的编写格式作了较大的调整,由原来术语在表格中表示改为章、条、索引;
- 对原术语内容进行了补充,增加了安全阀、疏水阀的术语。
- 增加了附录A 汉语拼音索引、附录B 英文索引;

本标准附录A、附录B为资料性附录。

本标准代替GB/T 12248-1989 蒸汽疏水阀 术语和JB/T 2765-1981 阀门名词术语。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC188)提出并归口。

本标准起草单位:

本标准主要起草人:

本标准所代替标准的历次版本情况为:

- GB/T 12248-1989;
- JB/T 2765-1981。

阀门 名词术语

1 范围

本标准适用于工业管道（或机器、设备）的通用阀门。

2 术语

2.1 阀门分类

2.1.1

阀门 valve

用来控制管道内介质流动的，具有可动机构的机械产品的总体。

2.1.2

闸阀 gate valve, slide valve

启闭件（闸板）由阀杆带动，沿阀座（密封面）作升降运动的阀门。

2.1.3

截止阀 globe valve, stop valve

启闭式（阀瓣）由阀杆带动，沿阀座（密封面）轴线作升降运动的阀门。

2.1.4

节流阀 throttle valve

通过启闭件（阀瓣）改变通路截面积，以调节流量、压力的阀门。

2.1.5

球阀 ball valve

启闭式（球体）绕垂直于通路的曲线旋转的阀门。

2.1.6

蝶阀 butterfly valve

启闭式（蝶板）绕固定轴旋转的阀门。

2.1.7

隔膜阀 diaphragm valve

启闭式（隔膜）由阀杆带动，沿阀杆轴线作升降运动，并将动作机构与介质隔开的阀门。

2.1.8

旋塞阀 cock

启闭式（塞子）绕其轴线旋转的阀门。

2.1.9

止回阀 check valve, non-return valve

启闭式（阀瓣）借介质作用力，自动阻止介质逆流的阀门。

2.1.10

安全阀 safety valve, relief valve

启闭式（阀瓣）当管道或机器设备内介质压力超过规定值时自动开启排放；低于规定值时自动关闭。对管道或机器起保护作用的阀门。

2.1.11

减压阀 pressure reducing valve

通过启闭件（阀瓣）的节流，将介质压力降低，并借阀后压力的直接作用，使阀后压力自动保持在一定范围内的阀门。

2.1.12

疏水阀 steam trap

自动排放凝结水并阻止蒸汽泄漏的阀门。

2.1.13

排污阀

用于锅炉、压力容器等设备排污的阀门。

2.1.14

低压阀门 low pressure valve

公称压力 $P_N \leq 1.6 \text{ MPa}$ 的各种阀门。

2.1.15

中压阀门 middle pressure valve

公称压力为 $P_N \geq 2.0 \sim P_N < 10.0 \text{ MPa}$ 的各种阀门。

2.1.16

高压阀门 high pressure valve

公称压力 $P_N \geq 10.0 \text{ MPa}$ 的各种阀门。

2.1.17

超高压阀门 super high pressure valve

公称压力 $P_N \geq 100.0 \text{ MPa}$ 的各种阀门。

2.1.18

高温阀门 high temperature valve

用于介质温度 $> 450^\circ\text{C}$ 的各种阀门。

2.1.19

低温阀门 sub-zero valve

用于介质温度为 $-40^\circ\text{C} \sim -100^\circ\text{C}$ 的各种阀门。

2.1.20

超低温阀门 cryogenic valve

用于介质温度 $< -100^\circ\text{C}$ 的各种阀门。

2.2 结构与零部件

2.2.1 结构

2.2.1.1

结构长度 face-to-face dimension, face-to-centre dimension

阀门进、出口端面之间的距离；或进口端面至出口轴线的距离。

2.2.1.2

直通式阀门结构长度 through way type of valves Face to face dimensions

在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离。

2.2.1.3

角式阀门结构长度 angle type of valves Face to face, end to end, center to face and center to end dimensions

在阀体通道某一终端垂直于轴线的平面与阀体另一终端轴线之间的距离。

2.2.1.4

结构形式 type of construction

各类阀门在结构和几何形状上的主要特征。

2.2.1.5

直通式 through way type

进、出口轴线重合或相互平行的阀体形式。

2.2.1.6

角式 angle type

进、出口轴线相互垂直的阀体形式。

2.2.1.7

直流式 y-globe type, y-type, diaphragm type

通路成一直线，阀杆位置与阀体通路轴线成锐角的阀体形式。

2.2.1.8

三通式 three way type

具有三个通路方向的阀体形式。

2.2.1.9

T形三通式 T-pattern three way

塞子（或球体）的通路呈“T” 璩 的三通式。

2.2.1.10

L形三通式 L-pattern three way

塞子（或球体）的通路呈“L” 璩 的三通式。

2.2.1.11

平衡式 balance type

利用介质压力平衡其对阀杆的轴向力的结构形式。

2.2.1.12

杠杆式 lever type

采用杠杆带动启闭件的结构形式。

2.2.1.13

常开式 normally open type

无外力作用时，启闭件自动处于开启位置的结构形式。

2.2.1.14

常闭式 normally closed type

无外力作用时，启闭件自动处于关闭位置的结构形式。

2.2.1.15

保温式 steam jacket type

带有蒸汽加热夹套结构的各种阀门。

2.2.1.16

波纹管式 bellows seal type

带有波纹管结构的各种阀门。

2.2.1.17

全径阀门 full-opening valve

阀门内所有部位流道内径尺寸与公称管道内径尺寸相同的阀门。

2.2.1.18

缩径阀门 reduced-opening valve

阀门内流道孔通径缩小的阀门。

2.2.1.19

缩口阀门 reduced-bore valve

阀门内流道孔通径缩小，且阀门关闭件流道口为非圆形的阀门。

2.2.1.20

单向阀门 un-directional valve

设计为仅一个介质流动方向密封的阀门。

2.2.1.21

双向阀门 bi-directional valve

设计为两个介质流动方向均密封的阀门。

2.2.1.22

双座双向阀门 twin-seat, both seats bi-directional, valve

阀门有两个密封座，每个阀座的两个介质流动方向均可密封的阀门。

2.2.1.23

一单向座、一双向座的双座阀 twin-seat, one seat un-directional and one seats bi-directional, valve

阀门有两个密封座，一个阀座的单向密封，另一个座双向密封的阀门。

2.2.1.24

双关双泄放阀 (DDB) double-block-and-bleed valve

具有两个密封副的阀门，在关闭位置时，两个密封副可同时保持密封状态，中腔内（两个密封副间）的阀体有一个泄放介质压力的接口。表示符号 DBB。

2.2.1.25

上密封 back seat, back face

当阀门全开时，阻止介质由填料函处渗漏的一种密封结构。

2.2.1.26

内压自封 pressure seal

利用介质压力使阀体与阀盖连接处实现自动密封的结构。

2.2.1.27

阀杆头部尺寸 dimension of valve stem head

阀杆与手轮、手柄或其它操纵机械装配连接部位的结构尺寸。

2.2.1.28

阀杆端部尺寸 dimension of valve stem end

阀杆与启闭件连接部位的结构尺寸。

2.2.1.29

连接槽尺寸 dimension of connecting channel

启闭件与阀杆装配连接部位的结构尺寸。

2.2.1.30

连接形式 type of connection

阀门与管道或机器设备的连接所采用的各种方式（如法兰连接、螺纹连接、焊接连接等）。

2.2.2 零部件

2.2.2.1

阀体 body

与管道（或机器设备）直接连接，构成介质流通流道的零件。

2.2.2.2

阀盖 bonnet, cover, cap, lid

与阀体相连并与阀体（或通过其它零件，如隔膜等）构成压力腔的主要零件。

2.2.2.3

启闭件 disc

用于截断或调节介质流通的一种零件的统称，如闸阀中的闸板、节流阀中的阀瓣等。

2.2.2.4**阀瓣 disc**

截止阀、节流阀、止回阀等阀门中的启闭件。

2.2.2.5**阀座 bodyseat ring, shoulder seated, bottom seat**

安装在阀体上，与启闭件组成密封副的零件。

2.2.2.6**密封面 sealing face**

启闭件与阀座（阀体）紧密贴合，起密封作用的两个接触面。

2.2.2.7**阀杆 stem, apindle**

将启闭力传递到启闭件上的主要零件。

2.2.2.8**阀杆螺母 yoke bushing, yoke nut**

与阀杆螺纹构成运动副的零件。

2.2.2.9**填料函**

在阀盖（或阀体）上，充填填料，用来阻止介质由阀杆处泄漏的一种结构。

2.2.2.10**填料箱 stuffing box**

充填填料，阻止介质自阀杆处泄漏的零件。

2.2.2.11**填料压盖 gland, gland flange, pne-piece glang**

用以压紧填料达到密封的零件。

2.2.2.12**填料 packing, packing rings**

装入填料函（或填料箱）中，阻止介质双阀杆处泄漏的填充物。

2.2.2.13**填料垫 packing seat, packing washer**

支承填料，保持填料密封的零件。

2.2.2.14**支架 yoke**

在阀盖或阀体上，用于支承阀杆螺母和传动机构的零件。

2.2.2.15**撞击手轮 impact handwheel, hammer blow handwheel**

利用撞击作用力以减轻阀门操作力的手轮结构。

2.2.3 传动装置**2.2.3.1****驱动装置 actuator**

用来操作阀门并与阀门相连接的一种装置。该装置可以用手动、电力、气力、液力或其组合形式的动力源来驱动，其运动过程可由行程、转矩或轴向推力的大小来控制。

2.2.3.2

多回转驱动装置 multi-turn-actuator

驱动装置向阀门传递转矩时，输出轴可至少旋转一圈，且能承受推力。

2.2.3.3**部分回转驱动装置 part-turn-actuator**

驱动装置向阀门传递转矩时，输出轴的旋转圈数少于一圈。不要求一定能承受推力。

2.2.3.4**电动装置 electric actuator**

用电力驱动启闭或调节阀门的装置。

2.2.3.5**气动装置 pneumatic actuator**

用气压力驱动启闭或调节阀门的装置。

2.2.3.6**直线型气动装置 linear pneumatic actuator**

在封闭的气体回路中，依靠压缩空气的作用使气动装置输出轴作直线运动的气动装置。

2.2.3.7**回转型气动装置 rotary pneumatic actuator**

在封闭的气体回路中，依靠压缩空气的作用使气动装置输出轴作小于 360° 回转运动的气动装置。

2.2.3.8**气动装置的行程 stroke of pneumatic actuator**

在压缩空气的作用下，气动装置的输出轴沿其轴线方向的线位移或绕其轴线中心的角位移。

2.2.3.9**液动装置 hydraulic actuator**

用液压力启闭或调节阀门的驱动装置。

2.2.3.10**电磁动装置 electro magnetic actuator**

用电磁力启闭阀门的驱动装置。

2.2.3.11**电-液动装置 electro hydraulic actuator**

用电力和液压力启闭或调节阀门的驱动装置。

2.2.3.12**电磁-液动装置 electro magnetic-hydraulic actuator**

用电磁力和液压力启闭或调节阀门的驱动装置。

2.2.3.13**气-液动装置 pneumatic-hydraulic actuator**

用气压力和液压力启闭或调节阀门的驱动装置。

2.2.3.14**蜗轮传动装置 wormgear actuator**

用蜗轮机构启闭或调节阀门的装置。

2.2.3.15**圆柱齿轮传动装置 cylindrical gear actuator**

用圆柱齿轮机构启闭或调节阀门的装置。

2.2.3.16**圆锥齿轮传动装置 conical gear actuator**

用圆锥齿轮机构启闭或调节阀门的装置。

2.2.3.17

转矩 torque

通过驱动装置连接法兰和驱动件所传递的转动力矩。以牛顿米（N·m）表示。

2.2.3.18

推力 thrust

通过驱动装置连接法兰和驱动件所传递的轴向力。以牛顿（N）表示。

2.3 闸阀

2.3.1 闸阀分类

2.3.1.1

明杆闸阀 `outscrew stem rising through handwheel type gate valve`

阀杆作升降运动，其传动螺纹在体腔外部的闸阀。

2.3.1.2

暗杆闸阀 `inside screw non-rising stem type gate valve`

阀杆作旋转运动，其传动螺纹在体腔内部的闸阀。

2.3.1.3

楔式闸阀 `wedge gate valve`

闸板的两侧密封面成楔状的闸阀。

2.3.1.4

平行式闸阀 `parallel gate valve, parallel slide valve`

闸板的两侧密封面相互平行的闸阀。

2.3.2 闸阀零部件

2.3.2.1

闸板 `wedge, disc`

闸阀中的启闭件，其型式有单闸板、双闸板、弹性闸板。

2.3.2.2

单闸板 `single gate disc`

整体制造的一种刚性闸板结构。

2.3.2.3

双闸板 `double gate disc`

由两块闸板组成的一种闸板结构。

2.3.2.4

弹性闸板 `flexible gate disc`

能产生弹性变形的一种闸板结构。

2.4 球阀

2.4.1

球体 `ball`

球阀中的启闭件。

2.4.2

浮动式球阀 `float ball valve`

球体不带有固定轴的球阀。

2.4.3

固定式球阀 `fixed ball valve`

球体带有固定轴的球阀。

2.5 蝶阀

2.5.1

蝶板 disc

蝶阀中的启闭件。

2.5.2

垂直板式蝶阀 vertical disc type butterfly valve

蝶板与阀体通路轴线垂直的蝶阀。

2.5.3

斜板式蝶阀 indined disc butterfly valve

蝶阀与阀体通路轴线成一倾斜角的蝶阀。

2.6 隔膜阀

2.6.1

隔膜 diaphragm

隔膜阀中的启闭件。

2.6.2

屋脊式隔膜阀 weir diaphragm valve

阀体流道中以屋脊形结构与隔膜构成密封副的隔膜阀。

2.6.3

截止式隔膜阀 globe diaphragm valve

阀体与截止阀阀体形状相似的隔膜阀。

2.6.4

闸板式隔膜阀 wedge diaphragm valve

阀瓣与楔式闸阀的单闸板形状相似的隔膜阀。

2.7 旋塞阀

2.7.1

塞子 plug

旋塞阀中的启闭件。

2.7.2

填料式旋塞阀 gland packing plug valve

采用填料密封的旋塞阀

2.7.3

油封式旋塞阀 lubricated plug valve

采用油脂密封的旋塞阀

2.8 止回阀

2.8.1

升降式止回阀 lift check valve

阀瓣垂直于阀体进、出口轴线作升降运动的止回阀。

2.8.2

升降立式止回阀 vertical lift check valve

阀瓣沿阀体通路轴线作升降运动的止回阀。不推荐使用术语“立式升降式止回阀”。

2.8.3

旋启式止回阀 swing check valve

阀瓣绕体腔内固定轴作旋转运动的止回阀。

2.8.4

底阀 foot valve

安装在泵吸入管端，以保证吸入管内被水充满的止回阀。不推荐使用术语“莲蓬头”。

2.8.5

旋启双瓣式底阀 double disc swing foot valve

具有对称的两个阀瓣，并绕阀体内固定轴作旋转运动的底阀。

2.8.6

旋启多瓣式止回阀 multi-disc swing check valve

具有三个以上阀瓣的旋启式止回阀。

2.8.7

蝶式止回阀 butterfly swing check valve

形状与蝶阀相似，其阀瓣绕固定轴（无摇杆）作旋转运动的止回阀。

2.8.8

销轴 hinge pin

旋启式止回阀中，阀瓣绕其旋转的固定轴。

2.8.9

摇杆 arm, hinge

旋启式止回阀中，连接阀瓣与销轴，并绕销轴旋转的零件。

2.9 安全阀

2.9.1 安全阀分类

2.9.1.1

弹簧式安全阀 direct spring loaded safety valve

利用弹簧将作用力传递到阀瓣上的安全阀。

2.9.1.2

杠杆式安全阀 lever and weight loaded safety valve

利用杠杆将作用力传递阀瓣上的安全阀。

2.9.1.3

先导式安全阀 pilot actuated safety valve

由主阀和副阀组成，借副阀的动作带动

2.9.1.4

全启式安全阀 full lift safety valve

阀瓣开启高度等于或大于阀座喉径的1/4的安全阀。

2.9.1.5

微启式安全阀 low lift safety valve

阀瓣开启高度为阀座喉径的1/40~1/20的安全阀。

2.9.1.6

波纹管平衡式安全阀 bellows seal balance safety valve

利用波纹管平衡背压的作用，以保持开启压力不变的安全阀。

2.9.1.7

双联弹簧式安全阀 duplex safety valve

将两个弹簧式安全阀并联，具有同一进口的安全阀组。

2.9.1.8

直接载荷式安全阀 direct-loaded safety valve

一种仅靠直接的机械加载装置如重锤、杠杆加重锤或弹簧来克服由阀瓣下介质压力所产生作用力的安全阀。

2.9.1.9

带动力辅助装置的安全阀 assisted safety valve

该安全阀借助一个动力辅助装置，可以在压力低于正常整定压力时开启。即使该装置失灵，阀门仍能满足本标准对安全阀的所有要求。

2.9.1.10**带补充载荷的安全阀 supplementary loaded safety valve**

这种安全阀在其进口压力达到整定压力前始终保持有一个用于增强密封的附加力。该附加力（补充载荷）可由外部能源提供，而在安全阀进口压力达到整定压力时应可靠地释放。补充载荷的大小应这样设定，即假定该载荷未能释放时，安全阀仍能在其进口压力不超过国家法规规定的整定压力百分数的前提下达到额定排量。

2.9.1.11**真空安全阀 vacuum relief valve**

一种设计用来补充流体以防止容器内过高真空度的安全阀，当正常状况恢复后又重新关闭而阻止介质继续流入。

2.9.2 安全阀零部件**2.9.2.1****调节螺套 adjusting bolt, adjusting screw**

安全阀中调节弹簧压缩量的套筒式零件。

2.9.2.2**弹簧座 spring plate**

安全阀中支承弹簧的零件。

2.9.2.3**导向套 valve guide disc guide**

安全阀中对阀瓣起导向作用的零件。

2.9.2.4**反冲盘 disc holder**

安全阀中与阀瓣连接，用以改变介质流向、增加开启高度的零件。

2.9.2.5**调节圈 adjusting ring**

安全阀中与阀座或导向套连接，用以调节启闭压差的零件。

2.9.3 压力释放装置**2.9.3.1****压力释放装置 pressure relief device**

一种用来在压力容器处于紧急或异常状况时防止其内部介质压力升高到超过预定最高压力的装置。

2.9.3.2**重闭式压力释放装置 reclosing pressure relief device**

一种在动作后再行关闭的压力释放装置。

2.9.3.3**非重闭式压力释放装置 non-reclosing pressure relief device**

一种在动作后保持开启的压力释放装置。

2.9.3.4**爆破片装置 rupture disk device**

一种由装置进出口静压差驱动的非重闭式压力释放装置，其功能系通过承压片的爆破而实现。

2.9.3.5**折断销装置 breaking pin device**

一种由进口静压力驱动的非重闭式压力释放装置,其功能系通过承压件支承销承载截面的折断而实现。

2.9.3.6

弯折销装置 buckling pin device

一种由进口静压力驱动的非重闭式压力释放装置,其功能系通过承压件支承销承载截面的弯折而实现。

2.9.3.7

剪切销装置 shear pin device

一种由进口静压力驱动的非重闭式压力释放装置,其功能系通过承压件支承销承载截面的剪切而实现。

2.9.3.8

易熔塞装置 fusible plug device

一种非重闭式压力释放装置,其功能系通过一个用具有适当熔点的材料制成的塞子的屈服或熔化而实现。

2.9.4 安全阀的特性尺寸

2.9.4.1

排放面积 discharge area

阀门排放时流体通道的最小截面积。

2.9.4.2

流道面积 flow area

阀进口端至关闭件密封面间流道的最小横截面积。

2.9.4.3

流道直径 flow diameter

对应于流道面积的直径。

2.9.4.4

帘面积 curtain area

当阀瓣在阀座上方开启时,在其密封面之间形成的圆柱面形或圆锥面形排放通道面积。见图 1。

2.9.4.5

开启高度 lift

阀瓣离开关闭位置的实际行程。

2.9.4.6

额定开高 rated lift

使阀门达到其额定排量的设计开高。

2.9.4.7

密封面斜角 seat angle

阀门轴线与密封面间的夹角。平面密封阀门的密封面斜角为 90 度。

2.9.4.8

密封面积 seat area

由密封面平均直径确定的面积。

2.9.4.9

密封面平均直径 seat mean diameter

阀瓣与阀座接触面的平均直径。

2.9.4.10

净流通面积 net flow area

非重闭式压力释放装置动作之后决定流量的面积。一个爆破片的（最小）净流通面积是其完全破裂后的计算净面积，它带有适当的允差，因为爆破片的某些结构件可能减小其净流通面积。

2.9.4.11

喉径 throat diameter

安全阀阀座通路最小截面的直径。

2.9.5 压力释放装置的动作和排量特性

2.9.5.1

整定压力 set pressure

安全阀在运行条件下开始开启的预定压力，在该压力下，在规定的运行条件下由介质压力产生的使阀门开启的力同使阀瓣保持在阀座上的力相互平衡。

2.9.5.2

超过压力 overpressure

超过安全阀整定压力的压力增量，通常用整定压力的百分数表示。

2.9.5.3

回座压力 re-seating pressure

安全阀排放后阀瓣重新与阀座接触，即开启高度变为零时的压力。

2.9.5.4

启闭压差 blowdown

整定压力同回座压力之差，以整定压力的百分数或以压力单位表示。

2.9.5.5

冷态试验差压力 cold differential test pressure

安全阀在试验台上调整到开始开启时的进口静压力。该压力包含了对背压力及温度等运行条件所作的修正。

2.9.5.6

排放压力 relieving pressure

整定压力加超过压力。

2.9.5.7

排放背压力 built-up back pressure

由于介质流经安全阀及排放系统而在阀出口处形成的压力。

2.9.5.8

附加背压力 superimposed back pressure

安全阀即将动作前在其出口处存在的静压力。是由其他压力源在排放系统中引起的。

2.9.5.9

排量 discharge capacity

2.9.5.10

理论排量 theoretical discharge capacity

流道横截面积与安全阀流道面积相等的理想喷管的计算排量，以质量流量或容积流量表示。

2.9.5.11

额定排量 certified (discharge) capacity

实测排量中允许作为安全阀应用基准的那一部分。额定排量可以取为下列三者之一：

- a) 实测排量乘以减低系数（取 0.9）；
- b) 理论排量乘以排量系数，再乘以减低系数（取 0.9）；
- c) 理论排量乘以额定（即减低的）排量系数。

2.9.5.12

当量计算排量 equivalent calculated capacity

当压力、温度或介质情况等使用条件与额定排量的适用条件不同时，安全阀的计算排量。

2.9.5.13**频跳 chatter**

安全阀阀瓣快速异常地来回运动，运动中阀瓣接触阀座。

2.9.5.14**颤振 flutter**

安全阀阀瓣快速异常地来回运动，运动中阀瓣不接触阀座。

2.9.6 其它**2.9.6.1****独立监察机构 independent authority**

承担监督试验、审核安全阀排量计算书及证明书等各方面职责的机构。

2.9.6.2**检查机构 inspection authority**

负责审核是否符合本标准的主管机构。其与独立监察机构可能是，也可能不是同一机构。

2.9.6.3**封闭式 seal type**

排放介质时，不允许介质向现场大气泄漏的一种安全阀结构。

2.9.6.4**不封闭式 unseal type**

排放介质时，允许介质向现场大气泄漏的一种安全阀结构。

2.9.6.5**动作性能及排量试验 operational characteristics and flow capacity testing**

用来确定压力释放装置的动作性能和实际排放能力的试验。

2.9.6.6**在用试验 in-service testing**

当压力释放装置安装在系统上正在对系统实施保护时，单独利用系统压力或配合使用辅助开启装置或其他压力源以确定其某些或全部工作特性的试验。

2.9.6.7**工作台上定压试验 bench testing**

为确定压力释放装置的整定压力和关闭件密封性而在一个加压系统上进行的试验。

2.10 减压阀**2.10.1****薄膜式减压阀 diaphragm reducing valve**

采用薄膜作传感件来带动阀瓣升降运动的减压阀。

2.10.2**弹簧薄膜式减压阀 spring diaphragm reducing valve**

采用弹簧和薄膜作传感件来带动阀瓣升降运动的减压阀。

2.10.3**活塞式减压阀 piston reducing valve**

采用活塞机构来带动阀瓣升降运动的减压阀。

2.10.4**波纹管式减压阀 bellows seal reducing valve**

采用波纹管机构来带动阀瓣升降运动的减压阀。

2.10.5

杠杆式减压阀 lever reducing valve

采用杠杆机构来带动阀瓣升降运动的减压阀

2.10.6

直接作用式减压阀

利用出口压力变化，直接控制阀瓣运动的减压阀。

2.10.7

先导式减压阀

由主阀和导阀组成，出口压力变化的变化通过导阀放大控制主阀动作的减压阀。

2.10.8

膜片 diaphragm

减压阀中起平衡阀前阀后压力作用的零件。

2.11 疏水阀

2.11.1 疏水阀分类

2.11.1.1

浮球式疏水阀 ball float steam trap

利用在凝结水中浮动的空心球，带动启闭件动作的疏水阀。不推荐使用术语“浮球式疏水器”。

2.11.1.2

钟形浮子式疏水阀 inverted bucket steam trap

利用在凝结水中浮动的钟形罩，带动启闭件动作的疏水阀。不推荐使用术语“倒吊桶式疏水阀”。

2.11.1.3

浮桶式疏水阀 open bucket steam trap

利用在凝结水中浮动的浮桶，带动启闭件动作的疏水阀。

2.11.1.4

双金属片式疏水阀 bimetal elements steamtrap

利用双金属片受热变形，带动启闭件动作的疏水阀。

2.11.1.5

脉冲式疏水阀 impulse steam trap

利用蒸汽在两级节流中的二次蒸发，导致蒸汽和凝结水的压力变化，而使启闭件动作的疏水阀。

2.11.1.6

热动力式疏水阀 thermodynamic steam trap

利用蒸汽和凝结水的不同热力性质，及其静压和动压的变化，而使阀片动作的疏水阀。

2.11.1.7

蒸汽疏水阀

是从贮有蒸汽的密闭容器内自动排出凝结水，同时保持不泄漏新鲜蒸汽的一种自动控制装置，在必要时也允许蒸汽按预定的流量通过。

2.11.2 疏水阀性能术语

2.11.2.1

最低工作压力 minimum operating pressure

在正确动作情况下，蒸汽疏水阀进口端的最低压力。

2.11.2.2

工作背压 operating back pressure

在工作条件下，蒸汽疏水阀出口端的压力。

2.11.2.3

最高工作背压 maximum operating back pressure

在最高工作压力下，能正确动作时蒸汽疏水阀出口端的最高压力。

2.11.2.4

背压率 rate of back pressure

工作背压与工作压力的百分比。

2.11.2.5

最高背压率 maximum rate of back pressure

最高工作背压与最高工作压力的百分比。

2.11.2.6

工作压差 operating differential pressure

工作压力与工作背压的最大压差。

2.11.2.7

最大压差 maximum differential pressure

工作压力与工作背压的最大差值。

2.11.2.8

最小压差 minimum differential pressure

工作压力与工作背压的最小差值。

2.11.2.9

开阀温度 opening valve temperature

在排水温度试验时，蒸汽疏水阀开启时的进口温度。

2.11.2.10

关阀温度 closing valve temperature

在排水温度试验时，蒸汽疏水阀关闭时的进口温度。

2.11.2.11

排水温度 temperature at discharging condensate

蒸汽疏水阀能连续排放热凝结水的温度。

2.11.2.12

最高排水温度 maximum temperature at discharging condensate

在最高工作压力下蒸汽疏水阀能连续排放热凝结水的最高温度。

2.11.2.13

过冷度 subcooled temperature

凝结水温度与相应压力下饱和温度之差的绝对值。

2.11.2.14

开阀过冷度 subcooled temperature of open valve

开阀温度与相应压力下饱和温度之差的绝对值。

2.11.2.15

关阀过冷度 subcooled temperature of close valve

关阀温度与相应压力下饱和温度之差的绝对值。

2.11.2.16

最大过冷度 maximum subcooled temperature

开阀过冷度中的最大值。

2.11.2.17

最小过冷度 minimum subcooled temperature

关阀过冷度中的最大值。

2.11.2.18

冷凝结水排量 cold condensate capacity

在给定压差和20℃条件下蒸汽疏水阀一小时内能排出凝结水的量大重量。

2.11.2.19

热凝结水排量 hot condensate capacity

在给定压差和温度下蒸汽疏水阀一小时内能排出凝结水的最大重量。

2.11.2.20

漏汽量 steam loss

单位时间内蒸汽疏水阀漏出新鲜蒸汽的量。

2.11.2.21

无负荷漏汽量 no-load steam loss

蒸汽疏水阀前处于完全饱和蒸汽条件下的漏汽量。

2.11.2.22

有负荷漏汽量 load steam loss

给定负荷率下蒸汽疏水阀的漏气量。

2.11.2.23

无负荷漏汽率 rate of no-load steam loss

无负荷漏汽量与相应压力下最大热凝结水排量的百分比。

2.11.2.24

有负荷漏汽率 rate of load steam loss

有负荷漏汽量与试验时间内实际热凝结水排量的百分比。

2.11.2.25

负荷率 rate of load condensate

试验时间内的实际热凝结水排量与试验压力下最大热凝结水排量的百分比。

2.11.3 疏水阀零件

2.11.3.1

阀片 disc

热动力式疏水阀中的启闭件。

2.11.2

钟形罩 inverted bucket

疏水阀中带动阀瓣动作的钟罩形零件。

2.11.3

浮球 ball float

疏水阀中控制启闭的空心球体。不推荐使用术语“浮子”。

2.11.4

浮桶 bucket float

疏水阀中带动阀瓣动作的桶形零件。

2.12 试验项目

2.12.1

强度试验 strength test

按规定的试验介质和强度试验压力，对阀门中受压零件材料的强度和紧密封性进行的试验。

2.12.2

强度试验压力 strength test pressure

阀门进行强度试验时规定的压力。

2.12.3

密封试验 seal test

按规定的试验介质和密封试验压力，对阀门的密封性进行的试验。

2.12.4

密封试验压力 seal test pressure

阀门进行密封试验时规定的压力。

2.12.5

上密封试验 back seal test

检验阀门上的密封结构的密封性而作的试验。不推荐使用术语“倒密封试验”。

2.12.6

静压寿命试验 potential pressure life test

在试验室条件下，阀门在受介质压力作用时，进行从全开到全关的循环操作的试验。

2.12.7

静压寿命试验次数 time of potential pressure life test

阀门进行静压寿命试验，能保持标准要求性能的开关循环总次数。

2.13 性能与其它

2.13.1

主要性能参数 specifica tion

表示阀门的主要参数如公称压力、公称口径、工作温度。

2.13.2

公称压力 nominal pressure

阀门在指定温度下允许的工作压力。不推荐使用术语“名义压力”。

2.13.3

公称通径 nominal diameter

用于表示阀门口径的名义内径值。不推荐使用术语“公称直径、公称内径”。

2.13.4

工作压力 working pressure

阀门在适用介质温度下的压力。

2.13.5

最高工作压力 maximum operating pressure

在正确动作条件下，阀门进口端的最高压力。

2.13.6

最高允许压力 maximum allowable pressure

在给定温度下阀门壳体能够持久承受的最高压力。

2.13.7

工作温度 working temperature

阀门在适用介质下的温度。

2.13.8

最高工作温度 maximum operating temperature

与最高工作压力相对应的饱和温度。

2.13.9

最高允许温度 maximum allowable temperature

在给定压力下阀门壳体能持久承受的最高温度。

2.13.10

适用介质 suitable medium

阀门能适用的介质。

2.13.11

适用温度 suitable temperature

阀门适用的介质温度的范围。

2.13.12

渗漏量 leakage

作阀门密封试验时，在规定的持续时间内由密封面间渗漏的介质质量。

2.13.13

吻合度 percent of contact area

密封副径向最小接触宽度与密封副中的最小密封面宽度之比。

2.13.14

类型 type

按用途或主要结构特点对阀门的分类。

2.13.15

型号 type

按类型、传动方式、连接形式结构特点、阀座密封面材料和公称压力等对阀门的编号。

2.13.16

主要外形尺寸 prime out-form dimensions, general dimensions

阀门的开启和关闭高度、手轮直径以及连接尺寸等。

2.13.17

连接尺寸 connection dimension

阀门和管道连接部位的尺寸。

2.13.18

锁紧装置 locking device

一个把阀固定在开启位置或关闭位置的装置。

2.13.19

最大压差 (MPD) maximum pressure differential

阀门关闭件的上游与下游之间的最大压力差，在该压力差下，阀门可以进行操作。表示符号 MPD。

2.13.20

位置显示器 position indicator

显示阀门关闭件位置的装置。

2.13.21

驱动链 drive train

在操作者和阀门关闭件之间，被驱动的所有部件，它包括关闭件，但不包括操作者。

附录A
(资料性附录)
汉语拼音索引

A		调节螺套·····	2.9.2.1
安全阀·····	2.1.10	调节圈·····	2.9.2.5
暗杆闸阀·····	2.3.1.2	蝶板·····	2.5.1
B		蝶阀·····	2.1.6
保温式·····	2.2.1.15	蝶式止回阀·····	2.8.7
爆破片装置·····	2.9.3.4	动作性能及排量试验·····	2.9.6.5
背压率·····	2.11.2.4	独立监察机构·····	2.9.6.1
波纹管平衡式安全阀·····	2.9.1.6	多回转驱动装置·····	2.2.3.2
波纹管式·····	2.2.1.16	E	
波纹管式减压阀·····	2.10.4	额定开高·····	2.9.4.6
薄膜式减压阀·····	2.10.1	额定排量·····	2.9.5.12
不封闭式·····	2.9.6.4	F	
部分回转驱动装置·····	2.2.3.3	阀瓣·····	2.2.2.4
C		阀盖·····	2.2.2.2
颤振·····	2.9.5.15	阀杆·····	2.2.2.7
常闭式·····	2.2.1.14	阀杆端部尺寸·····	2.2.1.28
常开式·····	2.2.1.13	阀杆螺母·····	2.2.2.8
超低温阀门·····	2.1.20	阀杆头部尺寸·····	2.2.1.27
超高压阀门·····	2.1.17	阀门·····	2.1.1
超过压力·····	2.9.5.2	阀片·····	2.11.3.1
垂直板式蝶阀·····	2.5.2	阀体·····	2.2.2.1
D		阀座·····	2.2.2.5
带补充载荷的安全阀·····	2.9.1.10	反冲盘·····	2.9.2.4
带动力辅助装置的安全阀·····	2.9.1.9	非重闭式压力释放装置·····	2.9.3.3
单向阀门·····	2.2.1.20	封闭式·····	2.9.6.3
单闸板·····	2.3.2.2	浮动式球阀·····	2.4.2
弹簧薄膜式减压阀·····	2.10.2	浮球·····	2.11.3.3
弹簧式安全阀·····	2.9.1.1	浮球式疏水阀·····	2.11.1.1
弹簧座·····	2.9.2.2	浮桶·····	2.11.3.4
弹性闸板·····	2.3.2.4	浮桶式疏水阀·····	2.11.1.3
当量计算排量·····	2.9.5.13	负荷率·····	2.11.2.25
导向套·····	2.9.2.3	附加背压力·····	2.9.5.8
低温阀门·····	2.1.19	G	
低压阀门·····	2.1.14	杠杆式·····	2.2.1.12
底阀·····	2.8.4	杠杆式安全阀·····	2.9.1.2
电磁动装置·····	2.2.3.10	杠杆式减压阀·····	2.10.5
电磁-液动装置·····	2.2.3.12	高温阀门·····	2.1.18
电动装置·····	2.2.3.4	高压阀门·····	2.1.16
电-液动装置·····	2.2.3.11	隔膜·····	2.6.1

隔膜阀·····	2.1.7	流道面积·····	2.9.4.2
工作背压·····	2.11.2.2	流道直径·····	2.9.4.3
工作台上定压试验·····	2.9.6.7	漏汽量·····	2.11.2.20
工作温度·····	2.13.7		
工作压差·····	2.11.2.6	M	
工作压力·····	2.13.4	脉冲式疏水阀·····	2.11.1.5
公称通径·····	2.13.3	密封面·····	2.2.2.6
公称压力·····	2.13.2	密封面积·····	2.9.4.8
固定式球阀·····	2.4.3	密封面平均直径·····	2.9.4.9
关阀过冷度·····	2.11.2.15	密封面斜角·····	2.9.4.7
关阀温度·····	2.11.2.10	密封试验·····	2.12.3
过冷度·····	2.11.2.13	密封试验压力·····	2.12.4
	H	明杆闸阀·····	2.3.1.1
喉径·····	2.9.4.11	膜片·····	2.10.8
回转型气动装置·····	2.2.3.7		N
回座压力·····	2.9.5.3	内压自封·····	2.2.1.26
活塞式减压阀·····	2.10.3		P
	J	排放背压力·····	2.9.5.7
减压阀·····	2.1.11	排放面积·····	2.9.4.1
剪切销装置·····	2.9.3.7	排放压力·····	2.9.5.6
检查机构·····	2.9.6.2	排量·····	2.9.5.10
角式·····	2.2.1.6	排水温度·····	2.11.2.11
角式阀门结构长度·····	2.2.1.3	排污阀·····	2.1.13
节流阀·····	2.1.4	频跳·····	2.9.5.14
结构长度·····	2.2.1.1	平衡式·····	2.2.1.11
结构形式·····	2.2.1.4	平行式闸阀·····	2.3.1.4
截止阀·····	2.1.3		Q
截止式隔膜阀·····	2.6.3	启闭件·····	2.2.2.3
净流通面积·····	2.9.4.10	启闭压差·····	2.9.5.4
静压寿命试验·····	2.12.6	气动装置·····	2.2.3.5
静压寿命试验次数·····	2.12.7	气动装置的行程·····	2.2.3.8
	K	气-液动装置·····	2.2.3.13
开阀过冷度·····	2.11.2.14	强度试验·····	2.12.1
开阀温度·····	2.11.2.9	强度试验压力·····	2.12.2
开启高度·····	2.9.4.5	球阀·····	2.1.5
	L	球体·····	2.4.1
类型·····	2.13.14	驱动链·····	2.13.21
冷凝结水排量·····	2.11.2.18	驱动装置·····	2.2.3.1
冷态试验差压力·····	2.9.5.5	全径阀门·····	2.2.1.17
理论排量·····	2.9.5.11	全启式安全阀·····	2.9.1.4
连接槽尺寸·····	2.2.1.29		R
连接尺寸·····	2.13.17	热动力式疏水阀·····	2.11.1.6
连接形式·····	2.2.1.30	热凝结水排量·····	2.11.2.19
帘面积·····	2.9.4.4		S
		塞子·····	2.7.1

三通式·····	2.2.1.8	旋启双瓣式底阀·····	2.8.5
上密封·····	2.2.1.25	旋塞阀·····	2.1.8
上密封试验·····	2.12.5	Y	
渗漏量·····	2.13.12	压力释放装置·····	2.9.3.1
升降立式止回阀·····	2.8.2	摇杆·····	2.8.9
升降式止回阀·····	2.8.1	液动装置·····	2.2.3.9
适用介质·····	2.13.10	一单向座、一双向座的双座阀·····	2.2.1.23
适用温度·····	2.13.11	易熔塞装置·····	2.9.3.8
疏水阀·····	2.1.12	油封式旋塞阀·····	2.7.3
双关双泄放阀（DDB）·····	2.2.1.24	有负荷漏汽量·····	2.11.2.22
双金属片式疏水阀·····	2.11.1.4	有负荷漏汽率·····	2.11.2.24
双联弹簧式安全阀·····	2.9.1.7	圆柱齿轮传动装置·····	2.2.3.15
双向阀门·····	2.2.1.21	圆锥齿轮传动装置·····	2.2.3.16
双闸板·····	2.3.2.3	Z	
双座双向阀门·····	2.2.1.22	在用试验·····	2.9.6.6
缩径阀门·····	2.2.1.18	闸板·····	2.3.2.1
缩口阀门·····	2.2.1.19	闸板式隔膜阀·····	2.6.4
锁紧装置·····	2.13.18	闸阀·····	2.1.2
T		折断销装置·····	2.9.3.5
填料·····	2.2.2.12	真空安全阀·····	2.9.1.11
填料垫·····	2.2.2.13	蒸汽疏水阀·····	2.11.1.7
填料函·····	2.2.2.9	整定压力·····	2.9.5.1
填料式旋塞阀·····	2.7.2	支架·····	2.2.2.14
填料箱·····	2.2.2.10	直接载荷式安全阀·····	2.9.1.8
填料压盖·····	2.2.2.11	直接作用式减压阀·····	2.10.6
推力·····	2.2.3.18	直流式·····	2.2.1.7
W		直通式·····	2.2.1.5
弯折销装置·····	2.9.3.6	直通式阀门结构长度·····	2.2.1.2
微启式安全阀·····	2.9.1.5	直线型气动装置·····	2.2.3.6
位置显示器·····	2.13.20	止回阀·····	2.1.9
吻合度·····	2.13.13	中压阀门·····	2.1.15
蜗轮传动装置·····	2.2.3.14	钟形浮子式疏水阀·····	2.11.1.2
屋脊式隔膜阀·····	2.6.2	钟形罩·····	2.11.3.2
无负荷漏汽量·····	2.11.2.21	重闭式压力释放装置·····	2.9.3.2
无负荷漏汽率·····	2.11.2.23	主要外形尺寸·····	2.13.16
X		主要性能参数·····	2.13.1
先导式安全阀·····	2.9.1.3	转矩·····	2.2.3.17
先导式减压阀·····	2.10.7	撞击手轮·····	2.2.2.15
销轴·····	2.8.8	最大过冷度·····	2.11.2.16
楔式闸阀·····	2.3.1.3	最大压差·····	2.11.2.7
斜板式蝶阀·····	2.5.3	最大压差（MPD）·····	2.13.19
型号·····	2.13.15	最低工作压力·····	2.11.2.1
旋启多瓣式止回阀·····	2.8.6	最高背压率·····	2.11.2.5
旋启式止回阀·····	2.8.3	最高工作背压·····	2.11.2.3

最高工作温度·····	2. 13. 8	最小过冷度·····	2. 11. 2. 17
最高工作压力·····	2. 13. 5	最小压差·····	2. 11. 2. 8
最高排水温度·····	2. 11. 2. 12		
最高允许温度·····	2. 13. 9	L形三通式·····	2. 2. 1. 10
最高允许压力·····	2. 13. 6	T形三通式·····	2. 2. 1. 9

附录B
(资料性附录)
英文索引

- A
- Actuator····· 2.2.3.1
- adjusting bolt, adjusting screw ··· 2.9.2.1
- adjusting ring ····· 2.9.2.5
- angle type ····· 2.2.1.6
- angle type of valves Face to face
- dimensions ····· 2.2.1.3
- arm, hinge ····· 2.8.9
- assisted safety valve ····· 2.9.1.9
- B
- back seal test ····· 2.12.5
- back seat, back face ····· 2.2.1.25
- balance type ····· 2.2.1.11
- ball ····· 2.4.1
- ball float ····· 2.11.3.3
- ball float steam trap ····· 2.11.1.1
- ball valve ····· 2.1.5
- bellows seal balance safety valve ··· 2.9.1.6
- bellows seal reducing valve ····· 2.10.4
- bellows seal type ····· 2.2.1.16
- bench testing ····· 2.9.6.7
- bi-directional valve ····· 2.2.1.21
- bimetal elements steamtrap ····· 2.11.1.4
- blowdown ····· 2.9.5.4
- body ····· 2.2.2.1
- bodyseat ring, shoulder seated,
- bottom seat ····· 2.2.2.5
- bonnet, cover, cap, lid ····· 2.2.2.2
- breaking pin device ····· 2.9.3.5
- bucket float ····· 2.11.3.4
- buckling pin device ····· 2.9.3.6
- built-up back pressure ····· 2.9.5.7
- butterfly swing check valve ····· 2.8.7
- butterfly valve ····· 2.1.6
- C
- certified (discharge) capacity ··· 2.9.5.12
- chatter ····· 2.9.5.14
- check valve, non-return valve·····2.1.9
- closing valve temperature ····· 2.11.2.10
- cock ····· 2.1.8
- cold condensate capacity ····· 2.11.2.18
- cold differential test pressure ····· 2.9.5.5
- conical gear actuator ····· 2.2.3.16
- connection dimension ····· 2.13.17
- cryogenic valve ····· 2.1.20
- curtain area ····· 2.9.4.4
- cylindrical gear actuator ····· 2.2.3.15
- diaphragm ····· 2.10.8
- diaphragm ····· 2.6.1
- diaphragm reducing valve ····· 2.10.1
- diaphragm valve ····· 2.1.7
- dimension of connecting channel ··· 2.2.1.29
- dimension of valve stem end ····· 2.2.1.28
- dimension of valve stem head ····· 2.2.1.27
- direct spring loaded safety valve ··· 2.9.1.1
- direct-loaded safety valve ····· 2.9.1.8
- disc ····· 2.2.2.3, 2.2.2.4, 2.5.1, 2.11.3.1
- disc holder ····· 2.9.2.4
- discharge area ····· 2.9.4.1
- discharge capacity ····· 2.9.5.10
- double disc swing foot valve ····· 2.8.5
- double gate disc ····· 2.3.2.3
- double-block-and-bleed valve ····· 2.2.1.24
- drive train ····· 2.13.21
- duplex safety valve ····· 2.9.1.7
- electric actuator ····· 2.2.3.4
- electro hydraulic actuator ····· 2.2.3.11
- electro magnetic actuator ····· 2.2.3.10
- electro magnetic-hydraulic
actuator ····· 2.2.3.12
- equivalent calculated capacity ··· 2.9.5.13
- face-to-face dimension, face-to-centre
dimension ····· 2.2.1.1
- fixed ball valve ····· 2.4.3
- flexible gate disc ····· 2.3.2.4
- float ball valve ····· 2.4.2
- flow area ····· 2.9.4.2
- flow diameter ····· 2.9.4.3

flutter	2.9.5.15	maximum operating back pressure ...	2.11.2.3
foot valve	2.8.4	maximum operating pressure	2.13.5
full lift safety valve	2.9.1.4	maximum operating temperature	2.13.8
full-opening valve	2.2.1.17	maximum pressure differential	2.13.19
fusible plug device	2.9.3.8	maximum rate of back pressure	2.11.2.5
gate valve, slide valve	2.1.2	maximum subcooled temperature ...	2.11.2.16
gland packing plug valve	2.7.2	maximum temperature at discharging	
gland, gland flange, pne-piece		condensate	2.11.2.12
glang	2.2.2.11	middle pressure valve	2.1.15
globe diaphragm valve	2.6.3	minimum differential pressure	2.11.2.8
globe valve, stop valve	2.1.3	minimum operating pressure	2.11.2.1
high pressure valve	2.1.16	minimum subcooled temperature ...	2.11.2.17
high temperature valve	2.1.18	multi-disc swing check valve	2.8.6
hinge pin	2.8.8	multi-turn-actuator	2.2.3.2
hot condensate capacity	2.11.2.19	net flow area	2.9.4.10
hydraulic actuator	2.2.3.9	no-load steam loss	2.11.2.21
impact handwheel, hammer blow		nominal diameter	2.13.3
handwheel	2.2.2.15	nominal pressure	2.13.2
impulse steam trap	2.11.1.5	non-reclosing pressure relief	
independent authority	2.9.6.1	device	2.9.3.3
indined disc butterfly valve	2.5.3	normally closed type	2.2.1.14
in-service testing	2.9.6.6	normally open type	2.2.1.13
inside screw non-rising stem type		open bucket steam trap	2.11.1.3
gate valve	2.3.1.2	opening valve temperature	2.11.2.9
inspection authority	2.9.6.2	operating back pressure	2.11.2.2
inverted bucket	2.11.3.2	operating differential pressure ...	2.11.2.6
inverted bucket steam trap	2.11.1.2	operational characteristics and	
leakage	2.13.12	flow capacity testing	2.9.6.5
lever and weight loaded safety		overpressure	2.9.5.2
valve	2.9.1.2	packing seat, packing washer	2.2.2.13
lever reducing valve	2.10.5	packing, packing rings	2.2.2.12
lever type	2.2.1.12	parallel gate valve, parallel slide	
lift	2.9.4.5	valve	2.3.1.4
lift check valve	2.8.1	part-turn-actuator	2.2.3.3
linear pneumatic actuator	2.2.3.6	percent of contact area	2.13.13
load steam loss	2.11.2.22	pilot actuated safety valve	2.9.1.3
locking device	2.13.18	piston reducing valve	2.10.3
low lift safety valve	2.9.1.5	plug	2.7.1
low pressure valve	2.1.14	pneumatic actuator	2.2.3.5
L-pattern three way	2.2.1.10	pneumatic-hydraulic actuator	2.2.3.13
lubricated plug valve	2.7.3	position indicator	2.13.20
maximum allowable pressure	2.13.6	potential pressure life test	2.12.6
maximum allowable temperature	2.13.9	pressure reducing valve	2.1.11
maximum differential pressure	2.11.2.7	pressure relief device	2.9.3.1

pressure seal	2.2.1.26	sub-zero valve	2.1.19
prime out-form dimensions, general		suitable medium	2.13.10
dimensions	2.13.16	suitable temperature	2.13.11
puts screw stem rising through		super high pressure valve	2.1.17
handwheel type gate valve	2.3.1.1	superimposed back pressure	2.9.5.8
rate of back pressure	2.11.2.4	supplementary loaded safety valve...	2.9.1.10
rate of load condensate	2.11.2.25	swing check valve	2.8.3
rate of load steam loss	2.11.2.24	temperature at discharging	
rate of no- load steam loss	2.11.2.23	condensate	2.11.2.11
rated lift	2.9.4.6	theoretical discharge capacity	2.9.5.11
reclosing pressure relief device ...	2.9.3.2	thermodynamic steam trap	2.11.1.6
reduced-bore valve	2.2.1.19	three way type	2.2.1.8
reduced-opening valve	2.2.1.18	throat diameter	2.9.4.11
relieving pressure	2.9.5.6	throttle valve	2.1.4
re-seating pressure	2.9.5.3	through way type	2.2.1.5
rotary pneumatic actuator	2.2.3.7	through way type of valves Face to	
rupture disk device	2.9.3.4	face dimensions	2.2.1.2
safety valve, relief valve	2.1.10	thrust	2.2.3.18
seal test	2.12.3	time of potential pressure life	
seal test pressure	2.12.4	test	2.12.7
seal type	2.9.6.3	torque	2.2.3.17
sealing face	2.2.2.6	T-pattern three way	2.2.1.9
seat angle.....	2.9.4.7	twin-seat, both seats bi-directional,	
seat area.....	2.9.4.8	valve.....	2.2.1.22
seat mean diameter.....	2.9.4.9	twin-seat, one seat un-directional and	
set pressure.....	2.9.5.1	one seats bi-directional, valve ...	2.2.1.23
shear pin device.....	2.9.3.7	type.....	2.13.14 , 2.13.15
single gate disc.....	2.3.2.2	type of connection	2.2.1.30
specifica tion.....	2.13.1	type of construction	2.2.1.4
spring diaphragm reducing vale	2.10.2	un-directional valve	2.2.1.20
spring plate.....	2.9.2.2	unseal type.....	2.9.6.4
steam jacket type.....	2.2.1.15	vacuum relief valve	2.9.1.11
steam loss.....	2.11.2.20	valve.....	2.1.1
steam trap	2.1.12	valve guide disc guide	2.9.2.3
stem, apindle	2.2.2.7	vertical disc type butterfly valve ...	2.5.2
strength test	2.12.1	vertical lift check valve	2.8.2
strength test pressure	2.12.2	wedge diaphragm valve	2.6.4
stroke of pneumatic actuator	2.2.3.8	wedge gate valve	2.3.1.3
stuffing box	2.2.2.10	wedge, disc	2.3.2.1
subcooled temperature	2.11.2.13	weir diaphragm valve	2.6.2
subcooled temperature of close		working pressure	2.13.4
valve	2.11.2.15	working temperature	2.13.7
subcooled temperature of open		wormgear actu7ator	2.2.3.14
valve	2.11.2.14		

y-globe type, y-type, diaphragm		yoke	2.2.2.14
type	2.2.1.7	yoke bushing, yoke nut	2.2.2.8